



CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA PROVINCIA DE SANTA FE

Diputadas y Diputados de Santa Fe:

La Comisión de Promoción Comunitaria ha considerado el Proyecto de Declaración **Nº 46741 – CD – UCR-EVOLUCION**, de la diputada SENN; por el cual esta Cámara declara su reconocimiento a la nadadora esperancina Julia Christen, perteneciente al Lawn Tennis Club, quien se consagró Campeona Nacional de natación en los 50 metros pecho de Juveniles 2 en el Campeonato Nacional de Natación de Juventudes, disputado en Parque Rosa, Buenos Aires; y, por las razones expuestas en los fundamentos y las que podrá dar el miembro informante, esta Comisión aconseja la aprobación del texto presentado, el que a continuación se transcribe:

LA CAMARA DE DIPUTADOS DE LA PROVINCIA DECLARA :

su reconocimiento a la nadadora esperancina Julia Christen, perteneciente al Lawn Tennis Club, quien se consagró Campeona Nacional de Natación en los 50 metros pecho de Juveniles 2 en el campeonato Nacional de Natación de Juveniles, disputado en Parque Roca, Buenos Aires.

SALA DE LA COMISION EN ZOOM, 16 de marzo de 2022

***FIRMANTES : ARCANDO- ARMAS BELAVI-CORGNIALI-CIANCIO-BELLATTI-
DE PONTI-PERALTA***